开槽机常见问题及解决方案

（备注！维修机器前，首先将设备吹干净！）

1. 开槽机机头只能上不能下或者只能下 不能上。
2. 开槽机只能上不能下时，检查感应头是否正常。更换感应头。或者下限位是否损坏，去除下限位开关。 只能下 不能上时 同理，去除上限位。
3. 检查上升下降的电机的电机线是否短路。更换其电机线。
4. 复位下降功能无法正常使用。
5. 感应头损坏，更换感应头。
6. 感应头连接线短路，脱落。检查是否存在以上情况，根据实际情况处理。
7. 感应头下面的接线排上是否有铁灰，将其吹干净。
8. 软件闪退，打不开软件。
9. 板卡信号没有传输到机器。 将电脑主机里的控制卡重新拔插或更换其他插口。
10. 控制卡到机箱之间的数据线是否损坏。
11. 加密狗是否正常亮灯。如不正常跟换插口。
12. 重装电脑控制卡驱动。（步骤详见控制卡驱动安装步骤)
13. 打开软件后，所有功能无法正常使用。
14. 机箱是否通电。检查主线路是否正常。
15. 控制卡到机箱的数据线是否脱落。
16. 开槽深度出现越开越浅的情况。
17. 感应头信号干扰，跟换其感应头。
18. 如更换后依然出现同样情况，首先把磨光机关闭，再去试刀。 观察其磨片是否每一刀都能接触到边带，如果能一直接触到边带，证明是其磨机工作时产生的电磁干扰，干扰到了感应头信号。更换其磨机。(注意：更换的磨机一定要是新磨机，旧磨机会依然出现同类情况。）

如果关掉磨机后，磨机依然会越开越高，就更换电脑主机里的板卡。

六、校准不准。

1