# 一焊字机接线

一、接线、380V棕（火线）、黄（火线）、绿（火线）、蓝（零线）、黄绿（地线）

220V棕（火线）、蓝（零线）、黄绿（地线）

二、机器和水箱的链接

1、先把水管接到水箱后面的进水口、出水口（水管不分接口）

2、水箱装水（用纯净水）

3、先启动水箱、在启动机器。

4、调节镜头到台面的距离（14-16CM）

5、调节镜头焦距（调到火力最大）

三、电流、脉冲、频率。

1、电流-电流的大小影响出光的大小、电流越大，光就越大， 电流越小而反之。

2、脉冲-打出光点的大小。

3、频率-出火的快慢。

四、常见问题和出来

1、不出光-1）晶题两测有水雾、

2）晶体损坏

3）氙灯损坏

4）打火版损坏（或线松掉）

5）点灯版损坏（或线松掉）

6）氙灯电线损坏

7）主板损坏（或线松掉）

8）电源有问题

2、环路报警-1）氙灯电线接触不良

2）霍尔是否损坏

3）隔离版是否有问题

4）氙灯是否损坏

5）主板是否有问题

3、光弱-1）光线有偏移

2）镜筒出光有偏移

3）晶体有水雾（或晶体破损）

4）镜片损坏

5）镜头和台面的距离是否正确

6）镜片有灰尘

7）电容是否有损（或蓄电不足）

8）参数不匹配

4，显示屏不亮/白屏

1）显示屏线接触不良

2）显示屏损坏

3）主板没信号输出

5，水箱显示屏不亮/白屏

1）没有输入电

2）显示屏损坏

3）电容损坏

4）水箱主板损坏

五、水箱故障与注意事项

1、运行异常——1）E02温度传感器故障

2）E03电容缺相逆相

3）E09压缩机过载

4）E10水箱缺水

5）E13水流量开关

6）E45水温超高报警

7）E54水温超低报警

注：水箱1-2个月要换水一次（纯净水）

2、水箱不工作——1）水泵是否在工作

2）电容是否有损坏

3）水箱控制版是否有损坏（或掉线）

4）检查是否有电到水箱

3、注意事项：1）不要随意打开光路盖子

2）不要随意调动光路里面的出光光线（有问题先咨询厂家技术）

3）保持机身清洁

4)开机，先开水箱，再开机器

5）停止作业时先机器，再关水箱